

TUTORIEL PREPARATION DES PIÈCES 3D :

1/ AVANT PROPOS :

Ce petit tutoriel, réalisé sans prétention a pour but de présenter ma méthode pour dégrapper sans casse et avec le meilleur résultat possible les pièces des kits MJ scale.

Il existe certainement des manières similaires ou complémentaires à celle-ci, l'important pour vous est de vous approprier votre méthode et d'arriver à des pièces prêtes au montage sans casse !!!

2/ LE MATERIEL DE BASE :

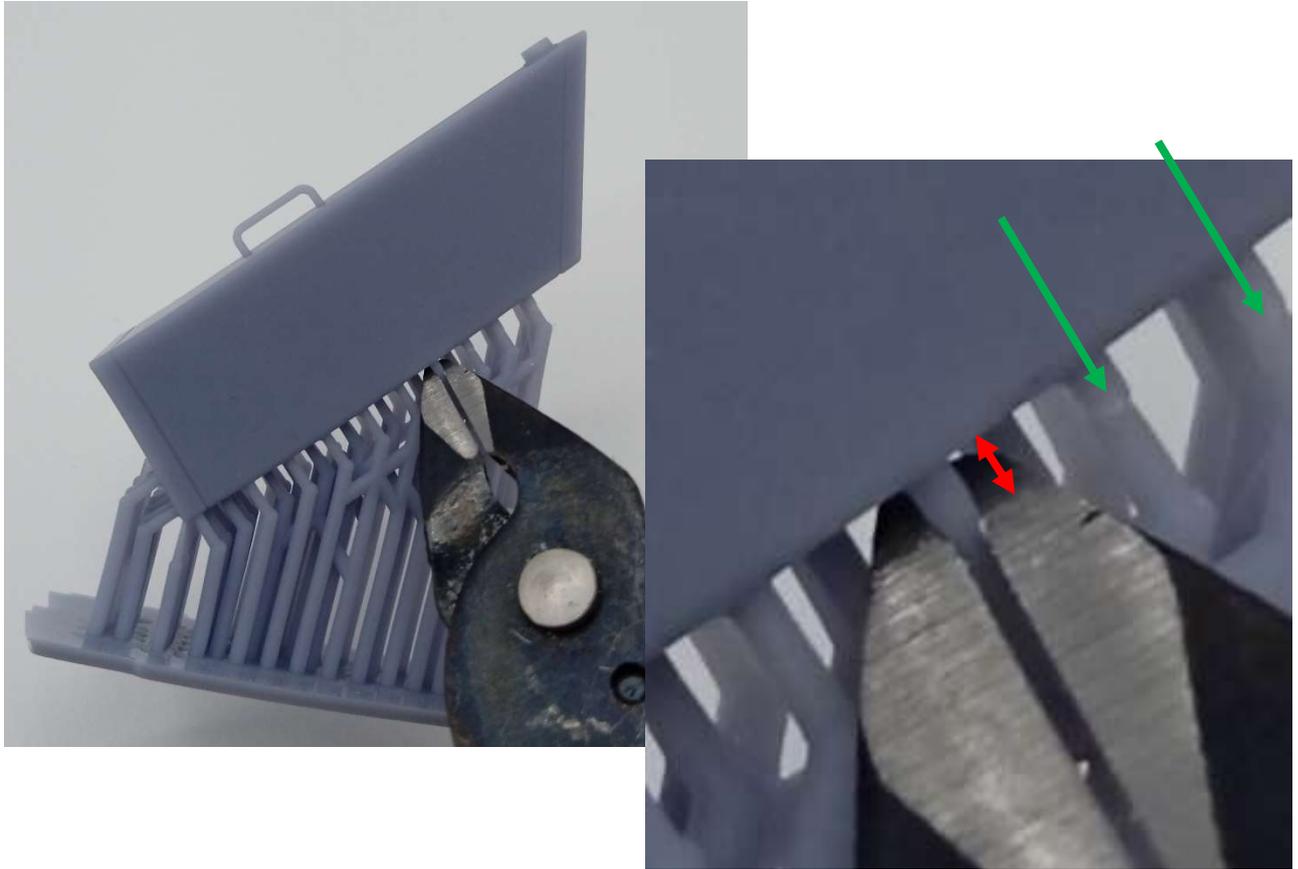


- pince coupante (plutôt longue et fine si possible)
=> à utiliser uniquement pour couper la résine
- scalpel (lame neuve)
- colle cyanoacrylate (prise lente et/ou gel suivant préférence du monteur)
- papier à poncer grain 400

3/ LES ETAPES :

A/ Couper les supports à 2/3mm des points de contact des supports

Commencer par le pourtour de la pièce



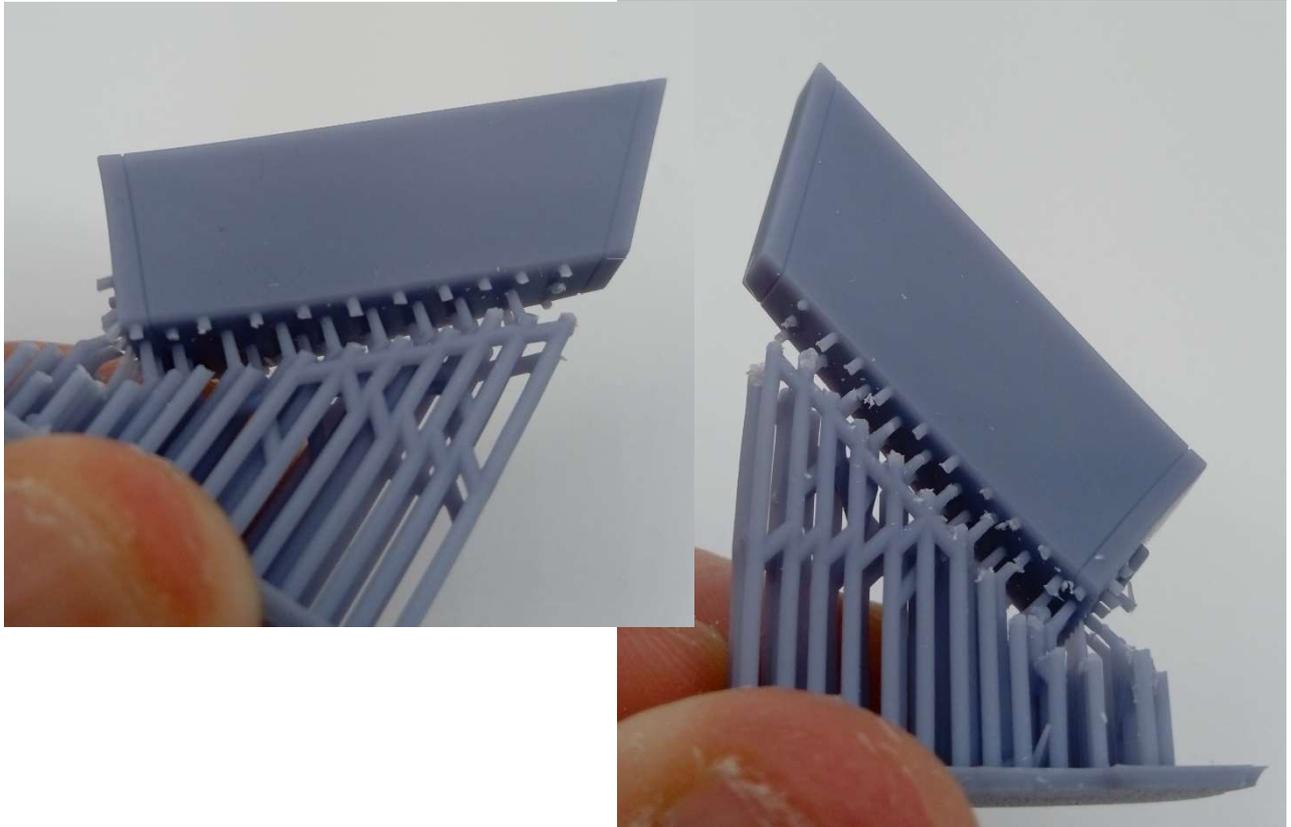
IMPORTANT : pour les pièces avec des « gros » supports, ne pas chercher à couper entièrement à cette étape le support, le fissurer suffira...la suite après

B/ Faire ainsi pour toute la périphérie de la pièce :

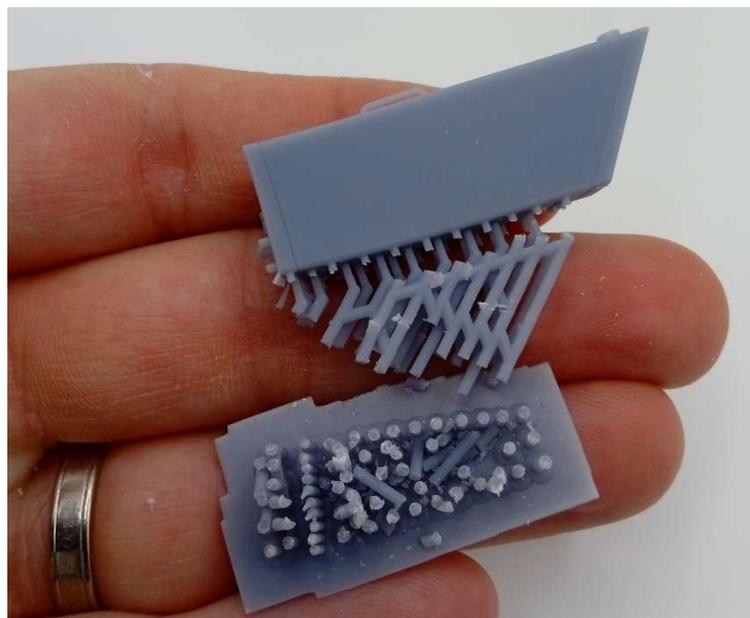


C/ On coupe le support 3 à 4mm plus bas...le pourtour de la pièce se libère progressivement...

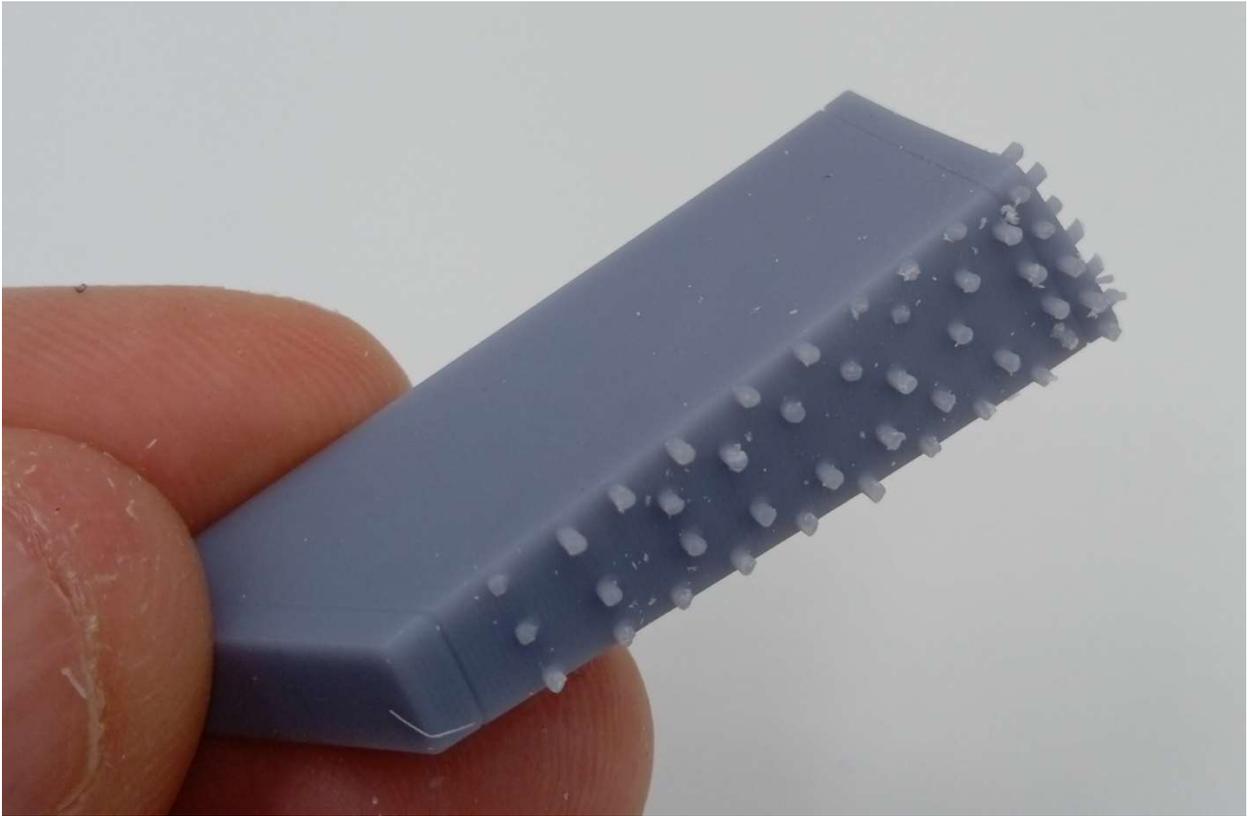
Pour les pièces avec des « gros » supports, c'est à cette étape que la fissure réalisée à l'étape précédente va finir de céder sans endommager la pièce, ni faire de trous...



D/ On peut maintenant attaquer un peu plus sérieusement la semelle et l'ensemble des supports



E/ Pièce libérée de tous supports

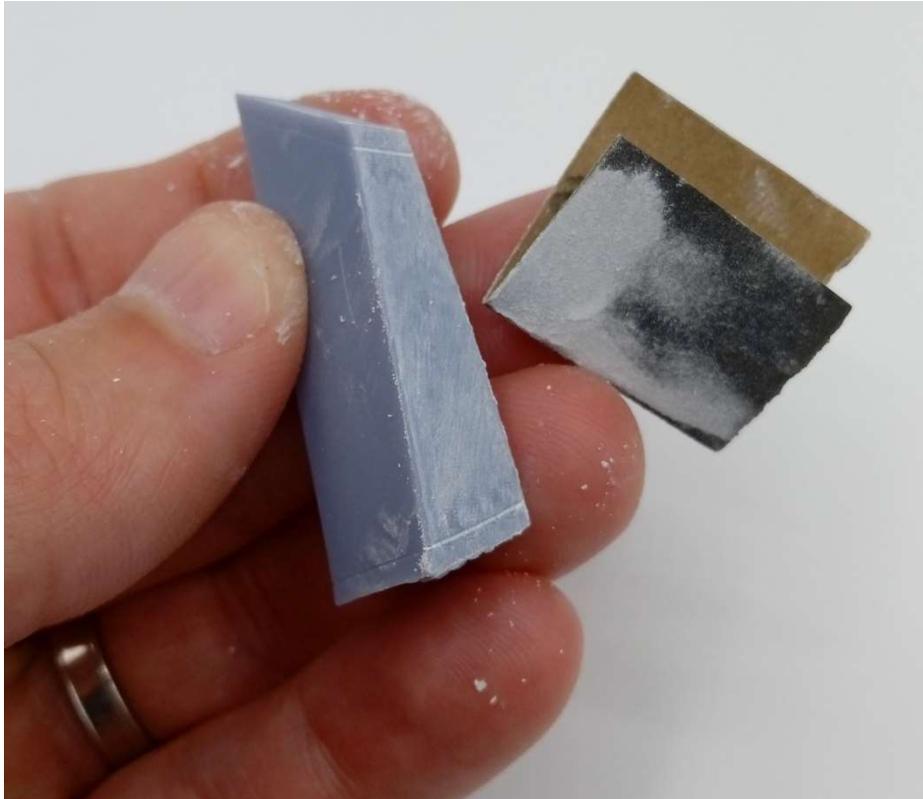


F/ Arraser à environ 0.5mm les supports à l'aide de la pince



G/ Ponçage grain 400

⇒ Ponçage à l'eau ou au grain plus fin si besoin (surface apparente)



H / Pièce rincée à l'eau ou dépoussiérée aux pinces, prête au montage !

